



Le groupe REITZEL est une société FRANCO-SUISSE spécialisée dans la production et la commercialisation de condiments. Le Groupe compte plus de 350 collaborateurs répartis en Suisse, en France et en Inde. La filière Française réalise un chiffre d'affaires de 45 millions d'Euros et compte 140 salariés.

Référence en matière de pickles en France, Reitzel agit partout où elle est implantée pour développer durablement des filières agricoles et valoriser le fruit de la terre en produits sains et savoureux qu'elle commercialise à marque de distributeur et sous ses marques :

- HUGO : les cornichons français en GMS et pour les professionnels des métiers de bouche
- Jardin d'Orante : pour le réseau GMS
- Hugo Reitzel : pour les professionnels des métiers de bouche
- Bravo Hugo ! : pour les réseaux spécialisés bio

Reitzel est le seul acteur du secteur à travailler en filières, dans la lignée de son fondateur Hugo Reitzel. La PME familiale se donne pour mission de cultiver des cornichons et de les transformer en délicieux pickles, dans le respect des hommes et de la nature, partout où elle est implantée.

Son produit phare ? le cornichon, dont elle soutient la relance de la culture en France depuis 2016.

Depuis sa création, l'entreprise a su perpétuer son savoir-faire avec la même philosophie : celle de tisser des liens privilégiés avec les agriculteurs, au plus près des bassins de culture, et de transformer leurs légumes en produits savoureux, en phase avec les attentes des consommateurs

Retrouvez plus d'infos sur www.groupe-reitzel.com , www.jardindorante.fr et www.cornichonfrancais.fr

Nous recherchons un(e) :

Chef d'atelier production H/F

CDD 6 mois - Poste à temps complet, basé à Connerré (72160)

Définition de poste :

Aux côtés du Responsable de production, le chef d'atelier organise et supervise son unité de production. Il met en application les objectifs de fabrication et gère l'ensemble des moyens humains, matières et flux d'atelier. Il est garant de la traçabilité, du bon fonctionnement de l'unité et du respect des règles d'hygiène et de sécurité. Il encadre les équipes de son périmètre en contribuant aux performances du processus de production. Véritable technicien, il intervient sur la ligne pour résoudre les problèmes techniques de la ligne et collabore étroitement avec les régleurs et techniciens de maintenance.

Vos missions :

- Organisation et optimisation des ressources humaines en fonction du planning de production.
- S'assurer du bon fonctionnement des machines et du bon déroulement des étapes du processus.
- Régler et/ou assurer les dysfonctionnements de toutes natures au niveau de l'atelier.
- Se coordonner avec les régleurs pour résoudre/diminuer les arrêts de production.
- Instaurer une discipline de travail et veiller à l'application des règles d'hygiène et sécurité en lien avec l'animateur HSE.
- Être garant des bonnes pratiques de fabrication notamment sur la prévention des corps étrangers.
- Veiller au respect des paramètres définis : procédures qualité, documentations techniques, contrôle et enregistrement.

- Veiller à la traçabilité des matières premières jusqu'au produits finis.
- Animer l'équipe de production (15 /20 personnes) et entretenir la cohésion, l'esprit d'équipe.
- Informer le personnel sur l'activité et sur les résultats de production.
- Intervenir comme régulateur dans la gestion de conflits.
- Gestion du personnel en lien avec le service des Ressources Humaines : gestion des congés, des absences, intégration nouveaux collaborateurs et personnels intérimaires, entretien annuel, entretien professionnel.
- Echanger toutes les informations utiles en amont et en aval avec l'ensemble des services.
- Suppléer le responsable de production an cas d'absences

Votre profil :

- Bac professionnel/Bac à bac + 2 technique avec expérience en gestion de production
- Capacité managériale
- Connaissance des process de fabrication et de conditionnement
- Capacité à gérer des indicateurs et paramètre de production
- Capacité à manager et à résoudre les problèmes humains
- Maîtrise des outils informatiques (Word/Excel)
- ERP utilisé : D365
- Capacité à analyser des données, à l'aise avec les chiffres, les calculs
- Capacité à prendre des décisions
- Organisation et optimisation de moyens
- Esprit d'équipe, implication et cohésion
- Résistance au stress
- Disponibilité, souplesse horaire
- Rigueur et sens de l'organisation
- Conscience professionnelle
- Capacité à communiquer avec l'équipe et son supérieur hiérarchique

Horaire de journée avec possibilité de 2x8, temps complet, avantage mutuelle et CE, rémunération sur 12 mois + prime de fin d'année.

Vous pensez avoir le profil pour rejoindre notre équipe, adressez sans tarder votre dossier de candidature (lettre de motivation + CV) par courriel : recrutement@reitzel.fr